

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 19/2023.

FUNDAMENTO: PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 29/2023 PREGÃO PRESENCIAL Nº 07/2023, Adesão a Ata de Registro de Preço nº 301/2022 originada do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 77/2022 - da Prefeitura Municipal de Cáceres/MT.

PARTES: PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO ALEGRE DO NORTE-MT.

EMPRESA: PANTANAL GESTÃO E TECNOLOGIA LTDA

CNPJ sob o nº 18.009.871/0001-31

Contrato é de R\$ 467.953,20 (Quatrocentos e Sessenta e Sete Mil Novecentos e Cinquenta e Três Reais e Vinte Centavos.)

OBJETO: Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de gestão de compras, estoque e dispensação de medicamentos e insumos médicos hospitalares e odontológicos, através de sistema informatizado integrado, para atender as necessidades da Secretaria de Saúde Município de Porto Alegre do Norte- MT.

O Contrato terá sua vigência de 30/03/2023 até 30/03/2024, contados da data de sua assinatura.

DANIEL ROSA DO LAGO

PREFEITO MUNICIPAL

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 2cc3591a

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar