

RESULTADO DA CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2022

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através da Presidente da Comissão de Licitação e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente à Chamada Pública nº 001/2022, cujo objeto é a aquisição exclusiva de gêneros alimentícios oriundos da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural ou suas organizações, os quais serão destinados ao fornecimento de alimentação nas Instituições Educacionais de Educação Básica da Rede Pública de Ensino do Município de Nova Santa Helena/MT, por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar - PNAE, na qual sagrou-se vencedor, do item de nº 37 (leite) do edital da Chamada Pública, o seguinte Fornecedor Individual:

EDERSON SCHENATTO, CPF nº 983.559.611-53 e registro na DAP Física, do agricultor familiar, sob nº SDW0983559611530903221124

ITEM: 37 (leite)

VALOR TOTAL (R\$): R\$ 17.646,00 (Dezessete Mil Seiscentos e Quarenta e Seis Reais).

Nova Santa Helena/MT, 17 de março de 2022.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 94fb3bfe

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar