

PORTARIA Nº 10/2022/GSALARH/SEMA-MT

EDITAL DE AUDIÊNCIA PÚBLICA

A SECRETÁRIA ADJUNTA DE LICENCIAMENTO AMBIENTAL E RECURSOS HÍDRICOS DA SECRETARIA DE ESTADO DO MEIO AMBIENTE, no uso das atribuições legais que lhe confere o Art. 39, §3º, do Decreto nº 1.299, de 22 de fevereiro de 2022, considerando as resoluções Consema nº 62 de 14 de julho de 2010, alterada pela Resolução Consema nº 20 de 29 de julho de 2020, torna público a data da Audiência Pública Virtual, que apresentará os Estudos de Impacto Ambiental e o respectivo Relatório de Impacto Ambiental - EIA/RIMA, do empreendimento Projeto Matupá - Depósito X1, que consiste na implantação de atividade de mineração para extração e beneficiamento de ouro localizada em Matupá - MT, de responsabilidade da empresa Aura Almas Mineração S.A, processo de licenciamento nº 1615/2022.

Data da Audiência 10 de maio de 2022, de 9:00 h às 12:00 h

O EIA RIMA estará disponível nos endereços eletrônicos:

<http://www.sema.mt.gov.br>

<https://auraminerals.com/pt-br/comunidades/audiencia-publica/>

O acesso para inscrição para participação da audiência deverá ser feito nos sítios de internet relacionados, a partir do dia 10 de abril de 2022.

Cuiabá-MT, 16/03/2022.

(Original Assinada)

Lilian Ferreira dos Santos

Secretária Adjunta de Licenciamento Ambiental e

Recursos Hídricos.

SALARH-SEMA/MT

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 477df6cf

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar