

EXTRATO DO CONTRATO Nº 004/2023/SEAF (SEAF-PRO-2023/01101).

Extrato do Contrato nº 004/2023/SEAF, tendo por objeto a Contratação de Empresa Especializada em Prestação de Serviços não continuados em Locação de Estrutura Geral e demais serviços pertinentes à realização dos eventos da Secretaria de Agricultura Familiar- SEAF-MT, em especial a FEIRA INTERNACIONAL DE TURISMO DO PANTANAL -FIT -PANTANAL -2023, NOS DIAS 04 A 07 DE MAIO DE 2023.

CONTRATANTE - SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA FAMILIAR - SEAF-MT, CNPJ nº 03.507.415/0012-05.

CONTRATADA -- INFORTOUCH- AGÊNCIA DE COMUNICAÇÃO EVENTOS E PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EIRELI,. CNPJ.: 11.729.180/0001-63

VALOR ESTIMADO DO CONTRATO - R\$ R\$192.199,70 (CENTO E NOVENTA E DOIS MIL E CENTO E NOVENTA E NOVE REAIS E SETENTA CENTAVOS).

PRAZO: 12 (doze) meses, contados a partir da data da sua assinatura 28/04/2023.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Projeto/Atividade: 4168/Fonte: 17590137/Elemento de Despesa: 3.3.90.39

FISCAL DE CONTRATO: SIRLENE GARCIA DE PAULA.

FISCAL SUBSTITUTO: JEAN VENICIUS MORAES E SILVA.

ASSINAM: Pela SEAF a Secretária APARECIDA MARIA BORGES BEZERRA e pela empresa INFORTOUCH- AGÊNCIA DE COMUNICAÇÃO EVENTOS E PRODUTOS ALIMENTÍCIOS EIRELI, seu Representante RODRIGO PRIETRO.

Data da Assinatura: 28 de abril de 2023.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 09e9d1af

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar