

RESULTADO DE LICITAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 029/2021

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente ao Pregão Presencial nº 029/2021, cujo objeto é a Aquisição de Sementes de Capim, Adubo Fertilizante, Equipamento e Materiais de Consumo para Implantação de Uma Unidade de Referência Tecnológica da Cadeia Produtiva do Leite no Município de Nova Santa Helena/MT, onde sagrou-se vencedora a seguinte empresa:

EMPRESA: HEMERSON R. STRAPAZZON - EPP - CNPJ nº 15.109.187/0001-33

ITENS: 12

VALOR TOTAL: R\$ 22.403,58 (VINTE E DOIS MIL QUATROCENTOS E TRÊS REAIS E CINQUENTA E OITO CENTAVOS)

Nova Santa Helena/MT, 06 de Agosto de 2021.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 9678352d

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar