

SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE

COORDENADORIA DE CONTRATOS - CCTR/SES/MT

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 125.2019/SES/MT - DISPENSA D LICITAÇÃO Nº 065/2019.

CONTRATANTE: SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE/SES/MT - Representada pelo Secretário GILBERTO GOMES DE FIGUEIREDO.

CONTRATADA: NUTRI CARE PRODUTOS NUTRICIONAIS LTDA-ME.

Representada por: ERICK JOSÉ CARILLO DE FARIA.

OBJETO: "Aquisição para fornecimento de Nutrição de dieta Enteral e Parenteral visando atender o Serviço de Nutrição e Dietética para o Hospitalar Estadual Santa Casa" O presente termo aditivo tem como objeto a prorrogação de prazo do contrato 125/2019/SES/MT, pelo período de no máximo 180 (cento e oitenta) dias, com início em 28/01/2020 e término em 26/07/2020, de acordo com o art. 24, Inciso IV da Lei 8.666/93

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: UO: 21601; Programa: 526; Projeto: 2515, Elemento: 3.3.90.39; Fonte: 112 e 134.

VALOR DO TERMO ADITIVO: R\$ 108.626,01 (Cento e Oito Mil, Seiscentos e Vinte e Seis Reais e Um Centavos).

DATA DE ASSINATURA: 27/01/2020.

---

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso  
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 26340c4a

Consulte a autenticidade do código acima em [https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario\\_oficial/consultar](https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar)