

EXTRATO DE HOMOLOGAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL. A SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, ESPORTE E LAZER DE MATO GROSSO, torna público a Homologação do Pregão Presencial 001/2019 - realizado pela Câmara de Negócios da Alimentação escolar do município de VERA/MT, em estrita conformidade estrita ao Edital e seus anexos. Nos termos da Resolução 26/2013/FNDE, Leis 10.520/2002, 8.666/1993 e Decreto 7.217/2006, e IN n.º 008/2018, para o seguintes vencedores do certame com valores estimados: a) HEEMANN SUPERMERCADO EIRELI CNPJ: 10.209.340/0001-80, R\$ 55.193,26. b) Contratada PLUMA SUPERMERCADOS LTDA, CNPJ: 37.525.559/0001-97 R\$ 89.379,94.Ivone da Silva Moro-Ordenador de despesas, 30 de novembro de 2018.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 15705cd4

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar