

EXTRATO DO CONTRATO 011/2023/SECEL

PROCESSO ADMINISTRATIVO: SECEL-PRO-2022/03726

CONTRATANTE: Secretaria de Estado de Cultura, Esporte e Lazer - SECEL/MT.

CONTRATADA: Valle Soluções Tecnológicas e Mobiliário Ltda - ME, CNPJ nº 35.656.327/0001-09

OBJETO: Constitui objeto do presente contrato a aquisição de equipamentos de multimídia, material esportivo e de apoio para entretenimento, com a finalidade de atender as demandas da Secretaria Adjunta de Esporte e Lazer/SAEL para o projeto "Arena Tour - visitação guiada na Arena Pantanal", conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste termo, na forma do Pregão Eletrônico nº 001/2023/SECEL.

VALOR DO CONTRATO: R\$ R\$ 14.716,40 (quatorze mil, setecentos e dezesseis reais e quarenta centavos)

DA VIGÊNCIA: O período de vigência do Contrato será de 180 (cento e oitenta) dias, com seu início em 10/04/2023 e seu término em 09/10/2023, tendo validade e eficácia legal após a publicação de seu extrato no Diário Oficial do Estado (DOE/MT).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: U.O. 23601; Programa 521; P.A.O.E. 1256; Natureza de Despesa 4.4.90.52.000; Fonte 1.759.0000.

U.O. 23601; Programa 521; P.A.O.E 1256; Natureza de Despesa 3.3.90.30.000; Fonte 1.759.0000.

DATA DE ASSINATURA: 13/04/2023.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 7161d0d2

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar