

EXTRATO DO CONTRATO Nº 12/2016 (Proc. Nº 337.306/2015 - SEAF-MT)

Extrato do Contrato nº 12/2016, tendo por objeto aquisição de 11 (onze) distribuidor de calcário, para atender as demandas da SEAF/MT, conforme termos e condições do contrato 12/2016, processo 337.306/2015.

CONTRATANTE - SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA FAMILIAR E ASSUNTOS FUNDIÁRIOS- SEAF-MT, CNPJ sob nº 03.507.415/0012-05.

CONTRATADA - INDUMAPAL EQUIPAMENTOS AGRICOLAS LTDA - ME. CNPJ: 05.613-266/0001-23.

VALOR ESTIMADO DO CONTRATO - R\$ 187.000,00 (cento e oitenta e sete mil reais).

PRAZO: 12 (doze) meses, contados a partir da data da sua assinatura 03/03/2016).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Projeto/Atividade: 4390/Fonte: 361/ Elemento de Despesa: 52

ASSINAM: Pela SEAF o Secretário SUELME EVANGELISTA FERNANDES e pela empresa INDUMAPAL EQUIPAMENTOS AGRICOLAS LTDA e seu representante JOSÉ ANTONIO CHIUMENTO.

Cuiabá-MT, 03 de março de 2016.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 30e164a9

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar