

LOJAS AMERICANAS S/A inscrita no CNPJ: 33.014.556/0941-58, torna público que requereu à Secretaria Municipal de Meio Ambiente e Desenvolvimento Rural Sustentável - SEMMADRS a Licença Ambiental: Licença Prévia, Licença de Instalação e Licença de Operação, para Atividade de Comércio varejista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios - supermercados e lojas de departamentos ou magazines, localizada na Rua Ary Paes Barreto, nº 1577 CEP: 78.118-090 Bairro Cristo Rei, no Município de Várzea Grande/MT.

---

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso  
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 2547fe02

Consulte a autenticidade do código acima em [https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario\\_oficial/consultar](https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar)