

Aviso De Chamada Pública Nº 012/2023, Câmara De Negócios Da Alimentação Escolar Do Município De Diamantino/MT, OBJETO: Aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural e de suas organizações, para atendimento dos alunos matriculados nas Escolas Estaduais do Município de Nortelândia/MT, nos termos do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, nos termos do Art. 14 da lei nº. 11.947 de 16/07/2009, Resolução nº 06 de 08/05/2020, IN 007/2022/GS/SEDUC/MT, conforme descrições e especificações apresentadas, Da publicação do Edital ao recebimento do (s) PROJETO (s) DE VENDA (s), será pelo prazo de 20 dias corridos, Classificação e Julgamento: dia 12 de janeiro de 2023, às 14:00h, Apresentação das Amostras: dia 12 de janeiro de 2023, às 16:30h, Local da Sessão da Chamada Pública: EE Des Olegário Moreira de Barros, Av. Rodolfo Rodrigues Silva, nº 155, Bairro da Ponte, Nortelândia-MT, CEP: 78430-000, Aquisição do Edital: Diretoria Regional de Educação do Município de Diamantino/MT, Telefone (s): (65) 3336-1815, E-mail: dmt.coadm@edu.mt.gov.br; Presidente da Comissão da Chamada Pública: Rodrigo Rocha Oliveira, Diamantino/MT/2022

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: e2b46fa3

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar