

PORTARIA Nº 52/2022/GSALARH/SEMA-MT

Designar equipe multidisciplinar para constituir Comissão de Análise do Plano Ambiental de Conservação e Uso do Entorno do Reservatório Artificial - PACUERA DA PCH JESUITA, protocolo n.º 173062/2007, Interessado: JESUITA ENERGIA S. A., localizada na divisa dos Municípios de Sapezal e Campos de Júlio - MT.

A SECRETÁRIA ADJUNTA DE LICENCIAMENTO AMBIENTAL E RECURSOS HÍDRICOS DA SECRETARIA DE ESTADO DO MEIO AMBIENTE, no uso das atribuições legais que lhe confere o Art. 94, inciso VII, do Decreto n.º 1.137, de 06 de outubro de 2021.

Considerando que foi protocolado perante a SEMA-MT o Plano Ambiental de Conservação e Uso do Entorno do Reservatório Artificial - PACUERA DA PCH JESUITA, que será apresentado em Reunião Pública, conforme estabelece o Art. 4º da Resolução CONAMA n.º 302 de 20/03/2022 e Art. 5º § 2º da Lei nº 12.651 de 25 de maio de 2012.

Considerando que o Plano Ambiental de Conservação e Uso do Entorno do Reservatório Artificial - PACUERA DA PCH JESUITA, apresentado pela JESUITA ENERGIA S.A., foi elaborado por equipe multidisciplinar

Considerando que a exemplo de sua elaboração, para a análise do Pacuera, por parte da SEMA, há necessidade de formação de equipe multidisciplinar.

Resolve:

Art. 1º Designar uma equipe multidisciplinar composta pelos servidores abaixo relacionados para constituírem a Comissão de Análise do Pacuera, processo n.º 173062/2007.

I - Dimas Éden Araújo - Engenheiro Ambiental;

II - Henrique Pisa Perroni - Engenheiro Civil;

III - Otávio Rodrigues Mendes - Engenheiro Ambiental;

IV - Larissa Lorena Echeverria Freitas - Bióloga - Coordenadora da Equipe;

V - Mirian Gabrielle Rodrigues e Silva - Engenheira Agrônoma;

VI - Pedro Henrique Oliveira Simões - Engenheiro Florestal - Coordenador da Equipe;

Art. 2º A Comissão terá prazo de 90 (noventa) dias, a correr da data de publicação para emitir Parecer Técnico referente aos estudos realizados.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

REGISTRADA,

PUBLICADA,

CUMpra-SE.

Cuiabá, 12 de novembro de 2022.

(Original Assinada)

Lilian Ferreira dos Santos

Secretária Adjunta de Licenciamento Ambiental e Recursos Hídricos

SALARH-SEMA/MT