

RESULTADO DE LICITAÇÃO

MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 027/2022.

TIPO: MENOR PREÇO POR ITEM.

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente ao Pregão Eletrônico nº 027/2022, cujo objeto é aquisição de 1(uma) Carreta metálica basculante 6ton.1(um) Distribuidor de adubo, calcário e fertilizantes 8ton. 1(um) Distribuidor de fertilizantes cônico 600l para apoio às atividades agrárias desenvolvidas no município, oriundo de emenda parlamentar. Sagraram-se vencedoras as seguintes empresas:

DELBA VICENTINI CREMASCO - ME - CNPJ 03.138.598/0001-78

QUANTIDADE DE ITENS: 01

VALOR: 5.400,00

FOUTE INDUSTRIA AGRICOLA LTDA

QUANTIDADE DE ITENS: 02

VALOR: 84.470,00

Nova Santa Helena/MT, 20 de julho de 2022.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 220a171a

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar