

EXTRATO DO TERMO DE CONVÊNIO Nº 1073-2022/SECEL, ref. ao SECEL-PRO-2022/02879.

PARTES: ESTADO DE MATO GROSSO, por intermédio da SECRETARIA DE ESTADO DE CULTURA, ESPORTE E LAZER-SECEL, inscrita no CNPJ nº 03.507.415/0026-00 e o MUNICÍPIO DE DIAMANTINO - CNPJ nº 03.648.540/0001-74.

OBJETO: "CONTRATAÇÃO DE SHOWS PARA O ANIVERSÁRIO DA CIDADE DE DIAMANTINO/MT".

ORGÃO: 23101 - PROJETO: 1254- ELEMENTO DE DESPESA: 334041 - FONTE: 300 - VALOR: R\$ 190.000,00 (cento e noventa mil reais) - EMPENHO: 23101.0001.22.000810-1 (Data do Empenho 24/06/2022).

ORIGEM DO RECURSO: Recurso Próprio.

VALOR TOTAL: R\$: 205.000,00 (duzentos e cinco mil reais), sendo R\$ 190.000,00 (cento e noventa mil reais) via recursos próprios e R\$ 15.000,00 (quinze mil reais) de contrapartida da Prefeitura

FISCAL: THAIS ARRAIS DA COSTA - Matrícula nº 113728

VIGÊNCIA: 28/06/2022 a 31/12/2022

ASSINAM: Jefferson Carvalho Neves - Secretário de Estado de Cultura, Esporte e Manoel Loureiro Neto - Prefeito do Município de Diamantino

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: d498f78f

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar