

EXTRATO DE CONTRATO DE DOAÇÃO DE BEM MÓVEL N.º 020/2023/SES/MT

PROCESSO N.º: SES-PRO-2023/68561

DOADORA: Secretaria de Estado de Saúde

DONATÁRIA: Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT

OBJETO: Doação de Equipamentos de informática para atender o Programa de Pactuação das Ações de Implantação e Qualificação das Ouvidorias do SUS no Município de Nova Santa Helena, mediante o Processo n.º SES-PRO-2023/68561, cujo os bens avaliados no valor total de R\$ 4.380,00 (quatro mil e trezentos e oitenta reais).

FUNDAMENTO LEGAL: O presente Contrato de Doação fundamenta-se nos preceitos de direito público, pelo que determina a Lei Estadual N.º 11.109, de 22 de abril de 2020, e a Lei Federal N.º 14.133, de 1 de abril de 2021, aplicando-lhes supletivamente os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado

Data da assinatura: 12/12/2023

(Original assinado)

GILBERTO GOMES DE FIGUEIREDO

Secretário de Estado de Saúde

DOADOR

(Original assinado)

PAULINHO BORTOLINI

Prefeito Municipal de Nova Santa Helena/MT

DONATÁRIO

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: b1f7e11f

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar