

Extrato De Homologação Do Pregão Presencial A Secretaria De Estado De Educação De Mato Grosso torna pública a Homologação do Pregão Presencial nº 006/2024 realizado pela Câmara de Negócios da Alimentação escolar do município de Diamantino/MT no município de São José do Rio Claro, em estrita conformidade ao Edital e seus anexos. Nos termos da Resolução 06/2020/FNDE, Leis nº 10.520/2002 e nº 8.666/1993, Decreto nº 7.217/2006, e I.N nº 013/2022, para os registros de preços de gêneros alimentícios, para o seguinte vencedor do certame: a) Comercial De Alimentos Diamante Azul LTDA, CNPJ 37.479.359/0001-01, R\$ 4.473.796,88, Elmar Alves, Ordenador de Despesa. Diamantino/MT, 06/12/2023.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 586b8250

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar