

EXTRATO DO CONTRATO Nº 024/2024 - UNEMAT

PARTES: UNIVERSIDADE DO ESTADO DE MATO GROSSO / NACIONAL INDUSTRIA DE MÓVEIS E COMÉRCIO LTDA, CNPJ/MF sob o nº 19.165.753/0001-85

DO OBJETO: Adesão a Ata de Registro de Preços nº 028/2023, Pregão Eletrônico 001/2023 do município de Carlinda referente a contratação de empresa especializada para a aquisição de móveis planejados, compreendendo os serviços de confecção, entrega e instalação, a serem montados e instalados no Campus Universitário de Barra do Bugres-UNEMAT

DA ASSINATURA: 05/02/2024.

DO VALOR: R\$ 84.707,33 (oitenta e quarenta mil setecentos e sete reais e trinta e três centavos).

GESTOR(A): Servidor titular da Diretoria Político Pedagógica Financeira do Campus de Barra do Bugres.

FISCAL/MATRÍCULA: Eder Geraldo de Oliveira - Matrícula 252051.

SUPLENTE/MATRÍCULA: Adriano Serafim Garcez, Matrícula 123440.

ELEMENTO DE DESPESA: 52 - EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

DOTAÇÃO: 26201.0006.12.364.528.2214.0800.449000000.15010100.05.1

DA VIGÊNCIA: 12 (dose) meses.

ASSINAM: Profª. Drª. Vera Lucia da Rocha Maquêa - Reitora; Sr. Maycon Winicius Benedito - Representante Legal.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: cdef9119

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar