

EXTRATO DO CONTRATO DE DOAÇÃO N° 010/2023 - (PROC. SEAF-PRO-
2024/01221)

OBJETO: 01 Trator Agrícola 14 CV (RP:751594); 01 Carreta agrícola (RP:751572); 01 Roçadeira (RP:751630); 01 Encanteirador (RP:751618) e 01 Sulcador (RP:751606).

ADQUIRIDO COM RECURSO DA SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA FAMILIAR - SEAF-MT.

CEDENTE: SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA FAMILIAR- SEAF,
CNPJ SOB N° 03.507.415/0012-05.

CESSIONÁRIA: PREFEITURA MUNICIPAL DE LAMBARI D' OESTE, CNPJ SOB N° 37.465.408/0001-49

PRAZO: DOAÇÃO;

ASSINAM: PELA SEAF O SR. LUIZ ARTUR DE OLIVEIRA RIBEIRO

E PELA PREFEITURA MUNICIPAL DE LAMBARI D' OESTE: Sr. MARCELO VIEIRA VITORAZZI:

DATA DA ASSINATURA DO TERMO: 07 DE MAIO DE 2024.

LUIZ ARTUR DE OLIVEIRA RIBEIRO

SECRETÁRIO DE ESTADO DE AGRICULTURA FAMILIAR / SEAF/MT

ORIGINAL ASSINADO

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 463d9909

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar