

EXTRATO DO CONTRATO N.º 009/2024/JUCEMAT

CONTRATANTE: Junta Comercial do Estado de Mato Grosso, CNPJ 03.110.616/0001-03.

CONTRATADA: UGOLINI CAMPOS LTDA, CNPJ: 01.354.498/0001-53.

OBJETO: O objeto do presente instrumento refere-se à aquisição de água mineral natural e vasilhames de acondicionamento, para atender a demanda da Junta Comercial do Estado de Mato Grosso, mediante a adesão como participante à Ata de Registro de Preços nº 004/2024/SEPLAG, decorrente do Pregão Eletrônico nº 003/2024/SEPLAG, em conformidade com o Termo de Referência apresentado e demais anexos, independente de transcrição.

VIGÊNCIA: 01/06/2024 a 31/05/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: UO 17.301, PAOE: 2007, Natureza de Despesa: 3.3.90.37.000, Fonte: 1.501.000.

VALOR GLOBAL: R\$ 4.058,02 (quatro mil e cinquenta e oito reais e dois centavos).

DATA DE ASSINATURA: 25 de abril de 2024.

PROCESSO Nº: JUCEMAT-PRO-2024/00256.

ASSINAM: Pela Contratante, MANOEL LOURENÇO DE AMORIM SILVA e pelo Contratado SAMANTHA RODRIGUES CAMPOS UGOLINI.

A íntegra do contrato pode ser consultada no portal de transparência do Governo do Estado de Mato Grosso diretamente em <http://www.jucemat.mt.gov.br/contratos>.

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 61de834c

Consulte a autenticidade do código acima em https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar