

SALAZAR JONAS MARQUETTI E OUTRA, CPF Nº 589.538.179-00, torna público que requereu junto a Superintendência de Recursos Hídricos (SURH), da Secretaria de Estado de Meio Ambiente (SEMA), em conformidade com o Termo de Referência Padrão Nº 12/SURH/SEMA/MT, a Outorga de Direito de Uso da Água Subterrânea. O ponto de captação (PT-01), está localizado na Rodovia MT 235, KM 170 + 2 KM à Esquerda, Zona Rural, Fazenda Rio Alegre II, município de Diamantino/MT, inserido na Província Aquífera Parecis. A vazão máxima de captação será de 269,54m<sup>3</sup>/dia, cuja finalidade será para uso doméstico, aplicação de defensivos agrícolas e dessedentação animal.

---

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso  
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: 98303f88

Consulte a autenticidade do código acima em [https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario\\_oficial/consultar](https://homolog.iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar)